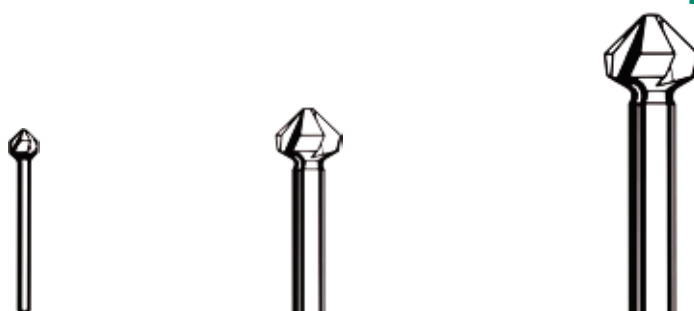


Senker und Nylonbürsten



HSS-Senker für gerade Bohrentgrater

Senker-Durchmesser [mm]:	6,5	15	25	30
Senkbereich-Durchmesser [mm]:	2-5,5	3,5-14	5-24	6-29
Schaft Durchmesser [mm]:	3	8	8	10
Bestell-Nummer:	001 950 292	001 950 290	001 950 291	001 950 301
Für Maschinen-Typ:	BE 309	BE 805	BE 805	BE 1005



HSS-Senker für Winkelbohrentgrater

Senkermaterial:	HSS	HM	HSS	HSS	HSS	HSS
Senker-Durchmesser [mm]:	8	8	12	15	15	25,5
Senkbereich-Durchmesser [mm]:	2-6	2-6	2,5-10	3,5-14	3,5-14	5-24
Schaft-Maß [mm]:	3/6kant	3/6kant	3/6kant	6,3/6kant	ø6	ø6
Bestell-Nummer:	001 950 293	001 950 299	001 950 297	001 950 294	001 950 295	001 950 296
Für Maschinen-Typ:	BEW 309	BEW 309	BEW 309	BEW 606/BEW 606 K	BEW 605/BEW 605 K	

Nylonbürsten zum Entgraten von Bohrungen mit dem umschaltbaren Bürstgerät BE 805 H



Nylon-Stielbürsten

Bürsten Durchmesser [mm]:	6	8	10	13	16	19	22	25
Schaft-Durchmesser x Gesamtlänge [mm]:	3x125	3x125	4x125	4x125	5x125	5x125	5,5x125	5,5x125
Borstenlänge [mm]:	50	50	50	50	50	65	65	65
Korn 120 Bestell-Nummer:	001 625 201	001 625 202	001 625 205	001 625 217	001 625 218	001 625 219	001 625 220	001 625 221
Maximale Drehzahl [min ⁻¹]:	1.000 - 3.000	1.000 - 3.000	1.000 - 3.000	1.000 - 3.000	1.000 - 3.000	1.000 - 3.000	1.000 - 3.000	1.000 - 3.000

Verpackungseinheit und Mindestbestellmenge 12 Stück Korn 80 und 320 auf Anfrage

Nylonbürsten mit Schaft zum Versäubern von Schweißnähten an VA-Teilen in Verbindung mit den Winkelbohrmaschinen BWH 6-25/2 K 90 und BWH 6-25/2 K 45



Nylon-Bürsten mit Schaft 6mm

Bürsten-Durchmesser [mm]:	38	50	63
Breite [mm]:	10	10	13
Nutzbare Borstenlänge [mm]:	6	11	17
Korn 120 Bestell-Nummer:	001 625 211	001 625 208	001 625 214
Korn 180 Bestell-Nummer:	001 625 212	001 625 210	001 625 215
Korn 320 Bestell-Nummer:	001 625 213	001 625 209	001 625 216
Maximale Drehzahl [min ⁻¹]:	20.000	15.000	15.000

Verpackungseinheit und Mindestbestellmenge 12 Stück